

◎データ入稿時、必ず下記事項を確認してください。守られていない場合、データの再入稿をお願いしたり、印刷がご希望の仕上がりにならない場合があります。

- 文字は全て**アウトライン**化してください。
- 塗り足しは周囲に**3mm**つけてください。
- プロセス4色印刷の場合、特色データは**CMYK**に変換してください。
- 特色印刷の場合、特色は**マット (uncoated)**で指定してください。
- 配置画像は**埋め込まない**でください。
- 配置画像の保存形式は**EPS形式**で保存して下さい。
 - プレビュー：Macintosh (8bit/pixels) エンコーディング：JPEG-最高画質(低圧縮率)
- ブラックオーバープリント**は基本的に当社で処理します。
 - 著作権記号の英字など。
- パターン**はオブジェクト→**分割・拡張**をしてアウトライン化してください。
- 配置画像は基本原寸(100%)配置で**解像度350dpi**としてください。
 - 拡大縮小は50%~120%内
- 広面積、大容量データをマスクしないでください。(出来る限り必要なオブジェクトのみのデータで)
※特にIllustratorで**アンカーポイントの多い複雑なデータ**は印刷・出力時に色の変化やオブジェクトの抜けなどのエラーの原因となります。それを防ぐために**ビットマップ化(ラスタライズ)**をお勧めいたします。
- クレジット表記などの小さい文字やイラストの輪郭などを**4色(CMYK)の掛け合わせにするのは版ズレの原因**となりますので避けてください。
- 色見本はカラーチャートに近い、**カラーバランスのとれた出力機**で出力紙を付けてください。
- 印刷紙は上質紙のため、同じ色でもコート紙と比べると**少し沈んだ色味**になります。
- PETふせんは透けるため、積層時に1枚のものより**色が濃く見えます**。

1枚積層時



10枚積層時

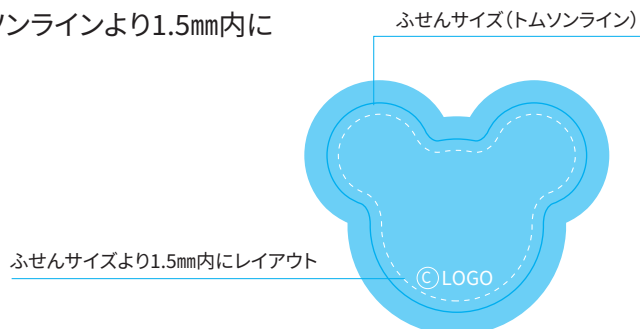


データ入稿時の注意事項-2

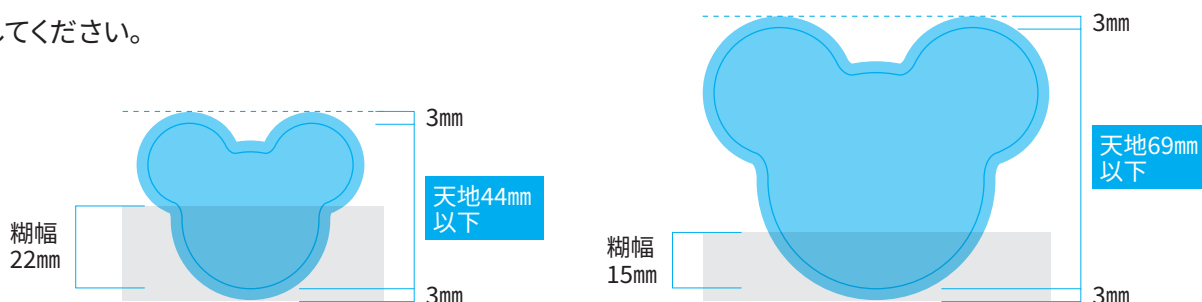
2022.9

◎データ入稿時、必ず下記事項を確認してください。守られていない場合、データの再入稿をお願いしたり、印刷がご希望の仕上がりにならない場合があります。

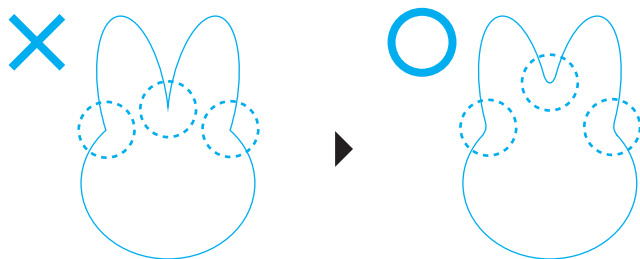
- クレジット表記などの文字は、トムソンラインより1.5mm内にレイアウトしてください。



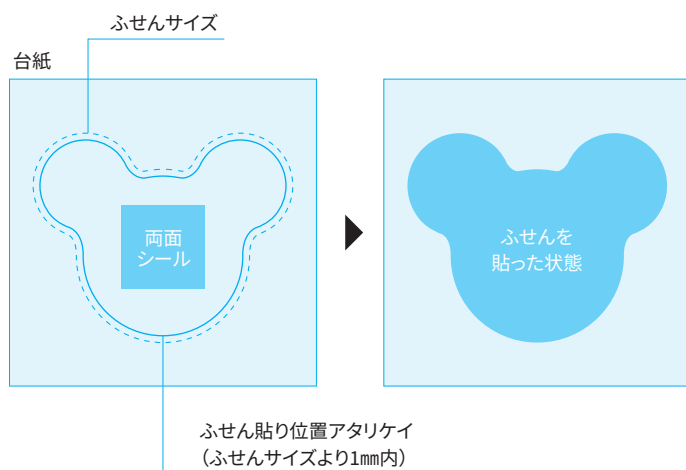
- ふせんの天地サイズは、44mm以下・69mm以下としてください。



- トムソン抜きの場合、木型の刃は鋭角は曲がらないでトムソンラインは緩やかなラインにしてください。



- ふせんを貼る台紙には、ふせんサイズより1mm内にふせん貼り位置アタリケイを入れてください。



◎データ入稿時、必ず下記事項を確認してください。守られていない場合、データの再入稿をお願いしたり、印刷がご希望の仕上がりにならない場合があります。

□オーバープリント(overprint)について

オーバープリントとは、色の上に色を重ねて印刷することを指します。

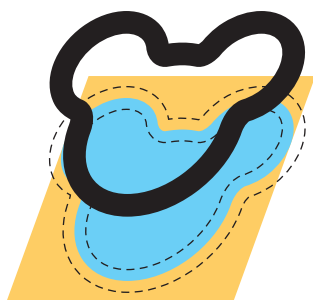
前面にある色と背面にある色とが混ざって印刷されている状態のことです。「ノセ」ともいいます。

オーバープリントは意図的にした場合には問題はありませんが、色が重なることで濁った色味になる場合があります。Illustratorの分版プレビューのオーバープリントプレビューにチェックを入れると色の重なりを確認することができます。

下地の色が濃い上に、黒い(ブラック/スミ)文字や輪郭線のある場合はオーバープリント設定が必要です。

この場合、オーバープリントを適用しないと、下地の色と文字の間に白い隙間が空いてしまう可能性があります。オーバープリントを適用することで、白い隙間の発生を防ぐことができます。

《 オーバープリントあり 》



ブラックオーバープリントになっている場合は黒の輪郭線の下地も色が入っています。



オーバープリントの設定がされている場合は、下地の色が入っているの上の黒の輪郭線の位置で印刷の仕上がりが左右されません。

《 オーバープリントなし 》



オーバープリントの設定がされていない場合は黒の輪郭線の下地の色は抜けています。



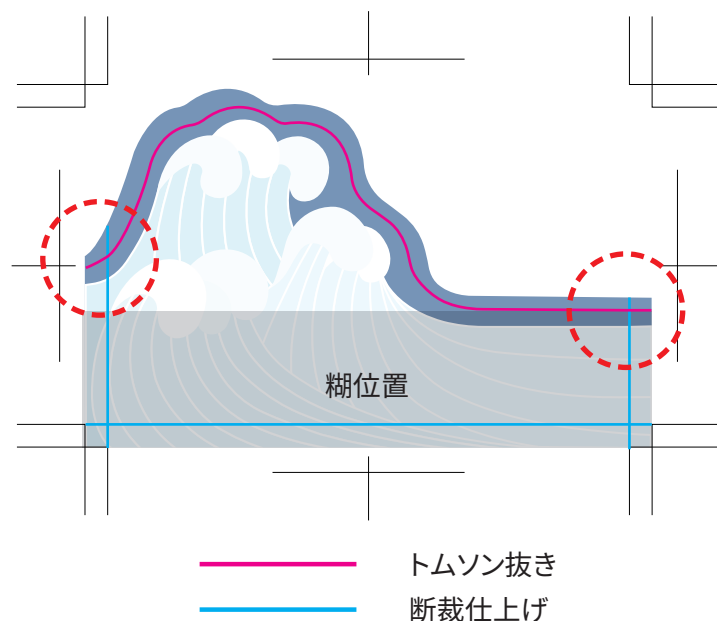
文字と下地の位置が100%位置が合っていれば上記のように白は出ません。しかし、実際の印刷では1mm以下の紙のズレや伸びが発生することがあるために黒の輪郭線の下地の色(=白)が出てしまう場合があります。

◎データ入稿時、必ず下記事項を確認してください。守られていない場合、データの再入稿をお願いしたり、印刷がご希望の仕上がりにならない場合があります。

□天糊ふせんについて

①抜きの形状

- データ作成時にトムソン抜き部分の「抜き足し」を3mmつけてください。
- 糊位置に対して垂直方向は断裁仕上げのため、角Rの表現ができません。



②ふせんサイズ

- 階段状の付箋の最短ピースは天糊加工の都合上、高さ40mm以上必要となります。

